

**Dichiarazione della situazione patrimoniale**

art. 14, c. 1, lett. f), d.lgs. n. 33 del 14 marzo 2013; art. 2, l. 441 del 5 luglio 1982;

Io sottoscritta/o CIPOLLI FEDERICA, nata a [REDACTED], il [REDACTED], in qualità di CONSIGLIERE, in ottemperanza alle disposizioni di cui all'art. 14, c. 1, lett. f), d.lgs. 33 del 14 marzo 2013 e dell'art. 2, l. 441 del 5 luglio 1982,

dichiaro di possedere quanto segue

<b>BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)</b>			
Natura del diritto (1)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	Italia/Estero
PROPRIETA'	ABITAZIONE	100	ITALIA
PROPRIETA'	ABITAZIONE	100	ITALIA
NUDA PROPRIETA'	ABITAZIONE	100	ITALIA
NUDA PROPRIETA'	GARAGE	100	ITALIA

1. *Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione*

<b>BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI</b>		
Tipologia – Indicare se Autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto	CV fiscali	Anno di immatricolazione
AUTOVETTURA	19	1995
AUTOVETTURA	17	2009

<b>AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'</b>			
Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di azioni	n. di quote

--	--	--	--

<b>ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ</b>	
Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico

<b>TITOLARITA' DI IMPRESE</b>	
Denominazione dell'impresa	Qualifica

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Carpi, li 05.09.2024

Firma del dichiarante



*\* Il presente modello è utilizzabile anche dal coniuge non separato e dai parenti entro il secondo grado.*